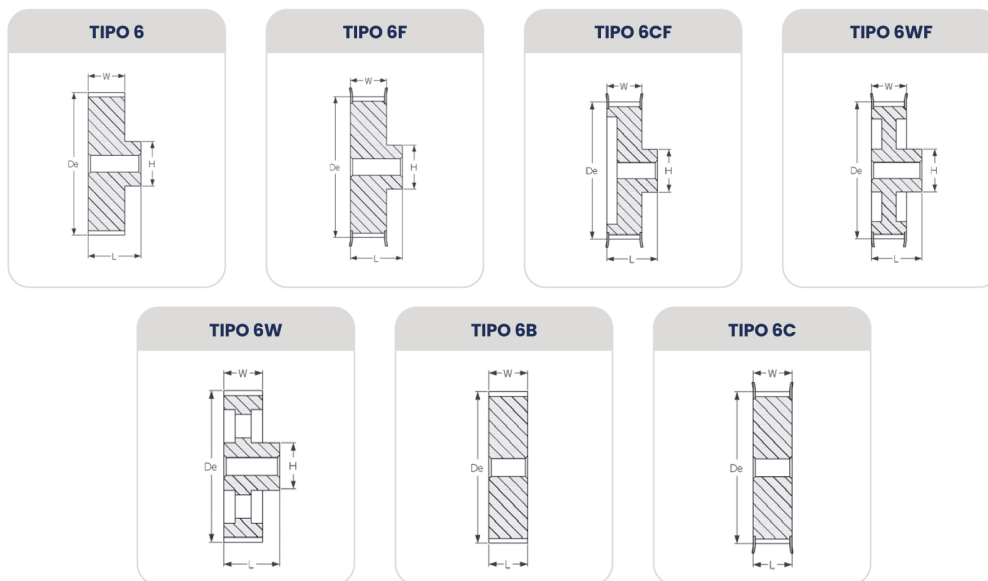


POLIAS SINCRONIZADAS ESPECIAIS

Principais formas construtivas das polias sincronizadas



Código	Passo
XL	1/5" ou 5,08 mm
L	3/8" ou 9,53 mm
H	1/2" ou 12,70 mm
XH	7/8" ou 22,23 mm
XXH	1 1/4" ou 31,75 mm
HTD/RPP 5M	5 mm
HTD/RPP 8M	8 mm
HTD/RPP 14M	14 mm
T5	5 mm
AT5	5 mm
T10	10 mm
AT10	10 mm
AT15	15 mm

Código do produto = **Z.P.Tipo.Material.W.L.F**

Onde:

Z: número de dentes

P: passo

Tipo: Forma construtiva da polia (6F, 6WF, etc)

Material: especificação do material da peça

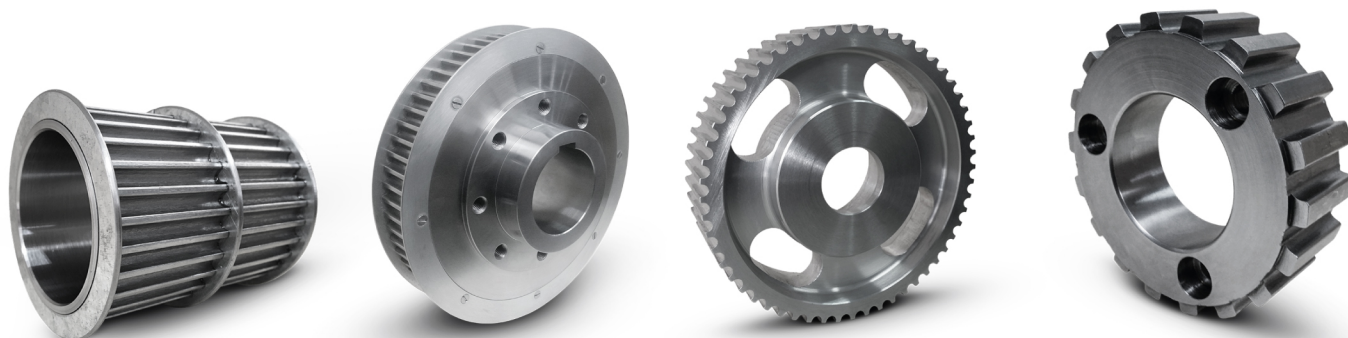
W: Medida W

L: Medida L

F: Medida do furo

POLIAS SINCRONIZADAS ESPECIAIS

Fabricação conforme desenho



Os principais materiais utilizados na fabricação das polias:

Material	Especificação
Aço	SAE 1015 / C15
	SAE 1045 / C45
Ferro Fundido	Cimento FC 200 / FC 300
	Nodular FE 45012 / FE 55006
Alumínio	6351
	7075 (alumínio naval)
Aço inox	AISI 304
	AISI 316

Os principais acabamentos superficiais das polias:

Material	Acabamento superficial
Aço	Zincagem branca
	Zincagem preta
	Bicromatização
Alumínio	Anodização dura



(11) 3221-8160 / (11) 3361 -6919



merati@merati.com.br



www.merati.com.br



@merati_1951

